

激光非接触振动/温度遥测仪

产品简介

本产品为新一代便携式振动/温度遥测设备，基于非接触激光测振技术与红外热辐射感知技术，实现远距离、高精度、非接触式振动和温度的检测，可免受被测物工况的影响。

产品特点

- 非接触测量
- 多参量探测
- 远距离检测
- 免受被测物工况影响
- 测量灵敏度高、响应带宽宽



主要用途

作为监测设备运行状态的测量仪器，可与智能巡检机器人、智能挂轨系统、扫描云台等设备结合，实现多参量、无人化的设备巡检工作。

典型案例



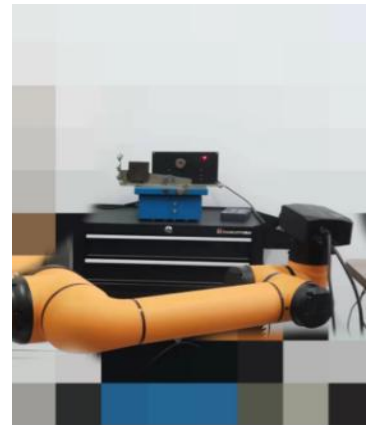
变电站状态监测



化工泵机健康监测



矿用风机状态监测



机械臂端巡检监测

主要检测性能指标

主要性能参数	
测量距离：(0.1~10) m	振动测量不确定度：<1.0%
振动分辨率：<1nm	测温范围：-15.0°C~150°C
最大振动量：135mm/s	测温误差：±2.0°C
振动频率测量范围：DC~250KHz	防护等级：IP68